

Tendeur deux tiges à souder / Turnbuckle with two welding ends

Description Tendeur acier à deux tiges à souder

Description Steel turnbuckle with two welding ends

Matière Cage en acier C-15 estampé

Tige en acier C-15

Finition brute (noire)

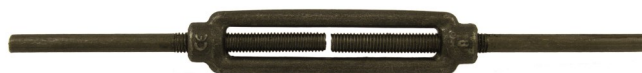
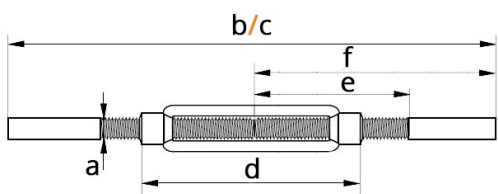
Material C-15 stamped steel body

C-15 steel welding ends

Self-coloured (black)

Normes Généralement conforme à DIN 1480

Standards Generally complies with DIN 1480 standard



REF/ CODE.	CMU	Filetage	Longueur max/ min		Dimensions			Poids
	WLL (t)	Thread (mm)	Length max/min (mm)		Dimensions (mm)			Weight (kg)
		a	b	c	d	e	f	
308 706	0,14	M6	180	240	80	45	90	0,07
308 707	0,27	M8	240	320	105	65	120	0,14
308 708	0,48	M10	300	400	125	75	150	0,19
303 925	0,65	M12	300	405	140	75	150	0,34
308 709	0,74	M14	340	470	170	90	170	0,58
303 926	1,3	M16	400	545	190	100	200	0,86
308 710	1,65	M18	440	595	205	120	220	1,13
301 703	2	M20	440	600	220	120	220	1,58
302 688	2,47	M22	440	615	240	130	220	2,05
303 709	2,94	M24	520	710	260	150	260	2,67
304 833	3,7	M27	520	725	300	160	260	3,71
303 535	4,68	M30	520	715	310	160	260	4,48
305 978	5,67	M33	520	715	310	160	260	5,82
306 969	6,8	M36	600	785	295	180	300	6,93
308 711	7,95	M39	660	875	330	200	330	9,76